CLASIFICADORA SOBRE ORUGAS FSL100



Especialistas en soluciones de ingeniería para los sectores del reciclaje y la manipulación de materiales



La gama FSL de cribadoras de clasificación móviles sobre orugas de Anaconda consta de cribadoras para servicio pesado que han sido específicamente desarrolladas para adaptarse a las aplicaciones más complejas.

La FSL100 es una de las cribadoras de clasificación más resistentes y fiables del mercado. Completamente equipada con una criba vibratoria de dos pisos y con el transportador de apilamiento más largo disponible, esta versátil cribadora de clasificación puede abordar cualquier aplicación que se le ponga por delante.

La FSL100 se transporta en contenedores de 40', con lo que los costes de transporte se mantienen en el mínimo. La máquina es fácil de instalar, por lo que puede ponerse a trabajar a los 20 minutos de su entrega. La puesta en servicio está asistida con los controles hidráulicos, mediante los cuales se posicionan y guían el transportador y la criba vibratoria de dos pisos.

Anaconda mantiene en stock una gama completa de piezas de recambio como muestra de nuestro compromiso de proporcionar un servicio dedicado y resolutivo a todos nuestros clientes.



Sede:

Anaconda Equipment 'A McLanahan Company', Ardboe Business Park, Kilmascally Road, Dungannon, Co. Tyrone **BT71 5BJ**





Contacto:

Tel - +44 (0) 28 86737878 Fax - +44 (0) 28 867 36675 E-mail - sales@anacondaequipment.com

CLASIFICADORA SOBRE ORUGAS FSL100



Especialistas en soluciones de ingeniería para los sectores del reciclaje y la manipulación de materiales

ESPECIFICACIONES Y DATOS TÉCNICOS

Características

- Rejilla vibratoria de dos pisos
- Chasis y orugas resistentes
- Máxima durabilidad
- Ajuste del ángulo de la rejilla
- Función basculante activada hidráulicamente
- Cinta de 1050 mm de ancho (lisa o chevron)
 3 capas con velocidad variable

Opciones de motor

- Fase 5, T.Deutz TD 2.9 L4 (50 kW)
- Fase 5, JCB DieselMAX (55 kW)
- Fase 5, CAT

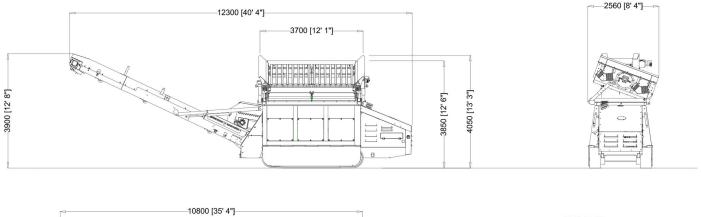
Opciones

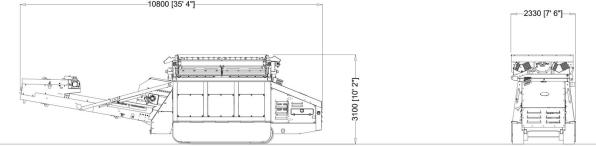
- Cubiertas antipolvo (cinta principal)
- Radiocontrol
- Separador magnético

Peso

- 15.500 kg

DIMENSIONES OPERATIVAS Y DE TRANSPORTE





Anaconda vende y distribuye su cartera íntegra de productos a través de una red de distribuidores. Para encontrar su distribuidor más cercano, contacte con nosotros o visite nuestro sitio web.

Anaconda se reserva el derecho a realizar cambios de diseño sin reservas y sin notificación previa. Las estimaciones de tonelaje dependen de la fracción, tipo de material, tamaño y aplicación.

WWW.ANACONDAEQUIPMENT.COM



